

# Pojemniki izolowane FACH-PAK standardem w branży mięsnej

FACH-PAK Sp. z o.o. Sp.k., rodzinna firma ze Słupska, z wieloletnim doświadczeniem w branży opakowań z tworzyw sztucznych, to również jedyny w tej części Europy producent pojemników izolowanych spienionym polietylenem, czyli mocniejszej wersji standardowych jednościennych skrzyniopalet. Tego typu pojemniki to rozwiązanie w szczególności dla przetwórci mięsnych, a także dla firm zajmujących się odbiorem i przetwarzaniem produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. Ich jednolita, bezszwowa konstrukcja z trzema ściankami i zamkniętym rdzeniem zapewnia wytrzymałość i niezawodną konstrukcję.



Historia powstania pojemników izolowanych wiąże się z rybołówstwem. Rybacy korzystali z takich tworzywowych skrzyń na pokładach statków do transportu świeżo złowionej ryby. Przechowywane w ten sposób ryby trafiały do lokalnych przetwórci. Z czasem pojemniki zyskały popularność również w innych gałęziach przemysłu spożywcze-



go. Dziś z takich izolowanych wanien korzystają również największe zakłady przetwórstwa mięsnego. Użytkownicy doceniają zalety, które odróżniają takie baseny od zwykłych skrzyniopalet. Pojemniki izolowane są mocne, stabilne i rzadko ulegają uszkodzeniom. Jeśli nawet powstanie jakieś uszkodzenie, to naprawa jest bardzo prosta i tania, a zregenerowany pojemnik może z powodzeniem pracować przez kolejne miesiące, a nawet lata. Istnieje również możliwość ponownego przetworzenia zużytego pojemnika, co w świetle tak ważnej w obecnych czasach ekologii, stawia takie skrzynie na wysokim miejscu na liście produktów nadających się do recyklingu.

Pojemniki izolowane powstają przy wykorzystaniu technologii rotomouldowania. W trakcie formowania rotacyjnego powstaje stabilna monolityczna bryła, której ściany, w dalszym cyklu produkcyjnym, są szczelnie wypełniane spienionym polietylenem. Izolacja PE gwarantuje także dodatkowe bezpieczeństwo znajdującego się wewnątrz produktu. Trójwarstwowe ściany są wyjątkowo odporne na uszkodzenia mechaniczne. Rotomoulding daje również możliwość wykonania pojemnika w specjalnym kolorze już od 1 sztuki. Możliwa jest także personalizacja poprzez wykonanie napisu lub logo w trzech wariantach: sitodruk, grawer lub metoda znakowania w formie. Zastosowane do produkcji materiały są najwyższej jakości i posiadają atesty



PZH, Sanepidu oraz FDA, dopuszczające pojemniki do bezpośredniego kontaktu z żywnością. Brak krawędzi oraz gładkie ściany sprzyjają utrzymaniu higieny. Solidny polietylenowy rdzeń wewnętrzny zapobiega wchłanianiu cieczy, a brak łatwo pękających spoin i trudnych do czyszczenia szczelin eliminuje niebezpieczeństwo rozwoju szkodliwych bakterii. Dostępna jest również szczelna pokrywa, która zabezpiecza przed dostaniem się zanieczyszczeń z zewnątrz do środka pojemnika.

*W FACH-PAK produkujemy kilka rozmiarów pojemników. Chcąc zaspokoić potrzeby rynku, stale rozwijamy naszą ofertę, aby każdy klient znalazł w naszym portfolio pojemnik, który odpowiada jego oczekiwaniom i wymaganiom produkcyjnym. Oferujemy wanny o poj. 310L, 460L, 600L, 630L, 660L, 1000L. Nieustannie pracujemy nad nowymi modelami i pojemnościami dążąc do doskonałości i dbając o każdy szczegół. Za priorytet postawiliśmy sobie nie tylko wytrzymałość, ale także sztaplowalność z pojemnikami innych producentów. Zdajemy sobie sprawę, że ma to ogromne znaczenie dla procesów magazynowych i produkcyjnych, więc w przeciwieństwie do konkurencji stawiamy na uniwersalność naszych pojemników - powiedział Tomasz Budrewicz, prezes FACH-PAK. - Inwestujemy w rozwiązania, które sprawdzą się nie tylko na rynku europejskim, ale również światowym. Już kilka lat temu wyznaczyliśmy sobie wyraźny kierunek rozwoju i konsekwentnie realizujemy swoje założenia - dodał.*

Lider w budowie urządzeń myjących do pojemników, palet i skrzyniopalet, firma Chemaxpol wysoko ocenia higieniczne pojemniki od FACH-PAK. - *Pojemniki charakteryzują się wysoką łatwością mycia, niskimi kosztami utrzymania, jak również czynią je niezwykle praktycznymi. Poza tym, pojemniki izolowane spełniają najwyższe standardy jakościowe w procesie mycia. W związku z powyższym i z pełnym przekonaniem rekomendujemy pojemniki izolowane FACH-PAK - oświadczył Jerzy Urbański, właściciel w Chemaxpol Sp. z o.o. Testy wykonane przez firmę z Ostaszewa dowodzą, że ilość wody zużyta do ich mycia jest wielokrotnie niższa niż w przypadku standardowych skrzyniopalet.*

*- Cieszymy się, że klienci decydują się na wprowadzenie do obrotu higienicznych pojemników izolowanych FACH-PAK i dostrzegają fakt, że żadna standardowa skrzyniopaleta plastikowa nie zagwarantuje takiego poziomu bezpieczeństwa żywności i higieny jak nasz pojemnik. Jesteśmy dumni z tego, że coraz więcej polskich przetwórci zauważa zalety takiego rozwiązania i opiera swoje procesy transportowo-magazynowe o nasz produkt - podsumował Tomasz Budrewicz.*

Możliwość zakupu pojemników u rodzimego producenta, to jak podkreślają właściciele zakładów mięsnych ogromna wygoda, ponieważ nie są zmuszani do zakupów ilości całokontenerowych lub całopojazdowych. W FACH-PAK pojemniki dostępne są już od jednej

sztuki. Firma dysponuje też własnym serwisem, który w zależności od sytuacji świadczy usługi naprawy pojemników u siebie w fabryce lub bezpośrednio u klienta. Możliwość naprawy i przedłużanie żywotności pojemników izolowanych to z jednej strony ogromny argument dla klientów, bo pojemniki dobrze traktowane mogą służyć wiele lat, ale także znak czasów. Należy podkreślić, że FACH-PAK, będąc firmą społecznie i środowiskowo odpowiedzialną, przyjął za priorytet kwestię recyklingu pojemników z izolacją PE. Pierwsze próby przetworzenia niezdatnych do użytkowania pojemników napawają optymizmem. Zespół FACH-PAK jest przekonany, że już w niedalekiej przyszłości uda mu się wykonać pełnowartościowe pojemniki z odzyskanego materiału. Firma jest zdeterminowana, aby takie rozwiązanie stało się standardem. Dlatego mając wiedzę, doświadczenie oraz wsparcie ze strony świadomych ekologicznie klientów pozostaje to tylko kwestią czasu.

FACH-PAK jest przykładem firmy, której największą siłą napędową są marzenia i ambicje jej właścicieli. To dzięki nim udało się w niedługim czasie przekształcić profil firmy z handlowej na produkcyjną, a nie jest to w tej branży łatwe, gdyż tylko rozsądne prowadzenie firmy jest w stanie zapewnić płynność finansową oraz możliwości rozwoju poprzez zakup własnych form, których ceny sięgają dziesiątek lub setek tysięcy Euro. To procentuje. Już dzisiaj w portfolio klientów słupskiego przedsiębiorstwa można znaleźć nie tylko polskie, ale także europejskie i światowe rozpoznawalne firmy, z których logo



spotykamy się na co dzień. To najwięksi producenci przetwórcy, mięsa, drobiu, ryb, ale także nabiału i wielu innych produktów. O sile firmy świadczy również to, że FACH-PAK jest przedsiębiorstwem rodzinnym, gdzie procesy decyzyjne są krótkie, a do każdego projektu podchodzi się indywidualnie. Jak podkreśla kierownictwo firmy, nie spoczywają na laurach i śledzą wszelkie nowości. W ostatnim czasie zespół FACH-PAK uczestniczył w szkoleniu w Arizonie w USA, gdzie uczył się znakować pojemniki najbardziej trwałą metodą znaną jako „tatuowanie plastiku” - Mould in Graphics. Dzięki wykorzystaniu tej unikalnej technologii mogą dzisiaj znakować pojemniki w trwały sposób. Bez przesady można powiedzieć, że higieniczne pojemniki izolowane produkowane w słupskiej fabryce eksportowane są na cały świat. Dzięki własnym oddziałom m.in. w Niemczech (FACH-PAK Germany GmbH) czy w Krajach Bałtyckich (FACH-PAK UAB) oraz silnym punktem dystrybucji min. we Francji, Danii, USA oraz Rosji pojemniki trafiają do najdalszych zakątków świata. FACH-PAK otwiera się stale na nowe rynki, każdego roku uczestnicząc w targach

branżowych i konferencjach na całym świecie. Co prawda, Covid-19 wstrzymał wiele wydarzeń, ale jak zapowiadają w FACH-PAK, szykują się na wielki powrót w wielkim stylu z wieloma nowościami, gdyż nie przespałi czasu pandemii. ■



**FACH-PAK Sp. z o.o. Sp. k.**  
**ul. Artura Grottgera 16 C**  
**76-200 Słupsk**

**tel. +48 59 8455000**

**info@fach-pak.com**  
**www.fach-pak.com**

