FACH-PAK®

FACH-PAK produkuje najwyższej jakości specjalistyczne higieniczne pojemniki izolowane przeznaczone w szczególności do przetwórstwa spożywczego. Oferujemy szeroką gamę modeli w najpopularniejszych wymiarach i kolorach. Nasze kontenery mają podwójne ściany wypełnione izolacją w postaci spienionego polietylenu (PE) lub poliuretanu (PUR). Pojemniki nadają się między innymi do zakładów przetwórstwa mięsnego oraz rybnego. Są też odpowiednie do zbiórki odpadów spożywczych, ponieważ są mocniejszą wersją standardowych jednościennych skrzyniopalet. Mają wysoki współczynnik izolacji, który gwarantuje utrzymanie produktów w bezpiecznych warunkach podczas przechowywania i transportu.

info@fach-pak.com
www.fach-pak.com

PRODUKT POLSKI

PRODUCENT HIGIENICZNYCH **POJEMNIKÓW IZOLOWANYCH**

Dzięki monolitycznej i gładkiej konstrukcji pojemników FACH-PAK gromadzenie się mikroorganizmów jest ograniczone do minimum. Dzięki izolacji wewnętrznej ze spienionego polietylenu są łatwe do czyszczenia i nie wchłaniają wilgoci z zewnątrz. Izolacja wewnętrzna w postaci spienionego PE gwarantuje również dodatkowe bezpieczeństwo produktów wewnątrz pojemników. Trójwarstwowa konstrukcja sprawia, że są wyjątkowo odporne na uderzenia mechaniczne. Dzięki powyższym cechom nasze skrzyniopalety zajmują czołowe miejsce na rynku opakowań magazynowo-transportowych wielokrotnego użytku. Długa żywotność i wyjątkowa odporność na uszkodzenia są gwarantowane dzięki metodzie produkcji pojemników – formowaniu rotacyjnemu. Prawdopodobnie nie ma innego standardowego pojemnika, który gwarantowałby tak wysoki poziom bezpieczeństwa żywności.

FACH PAK®

DOSTĘPNE MODELE

Izolacja PE lub PUR

info@fach-pak.com
www.fach-pak.com

200
820x720x700 mm

460
1230x1030x580 mm

605
1200x1000x760 mm

620
1230x1030x750 mm

630
1200x1000x785 mm

650
1230x1030x750 mm

660
1230x1030x750 mm

660
1230x1030x750 mm

660
1230x1030x750 mm

1000
1470x1180x890 mm