

Jak wybrać właściwą wywrotnicę dla swojego zakładu?

W czasach, gdy pracownik jest na wagę srebra, zdrowy pracownik jest na wagę złota. Ryzyko związane z opróżnianiem przez pracowników pojemników, beczek oraz dzieł wypełnionych półproduktem niesie za sobą poważne konsekwencje. Urazy pleców oraz inne kontuzje spowodowane przedźwignięciem mogą być katastrofalne zarówno dla pracownika jak i pracodawcy. Tak... zwolnienia lekarskie to dzisiaj koszmar dla pracodawców i kierowników odpowiedzialnych za utrzymanie procesów produkcyjnych. Dlatego z pomocą przybywa Boxlifter, jako mobilny i niezawodny „pracownik”, który może dźwigać non-stop, nigdy się nie męczy oraz nie chodzi na zwolnienia lekarskie. Marce tej zaufały i doceniły ją największe zakłady przemysłowe w Polsce i na całym Świecie, gdyż wywrotnice Boxlifter docierają aż do Korei, Australii czy Ameryki Północnej.



„Naszą ideą było stworzenie takich wywrotnic, które będą maksymalnie proste w konstrukcji oraz obsłudze” - zapewnia Dorota Starybrat, dyrektor handlowy w Boxlifter.

Boxlifter to marka należąca do Grupy FACH-PAK- jednego z czołowych dostawców plastikowych opakowań transportowo-magazynowych w Polsce. Decyzja o wprowadzeniu do oferty wywrotnic ze stali nierdzewnej była ukłonem w stronę pracowników produkcyjnych, których

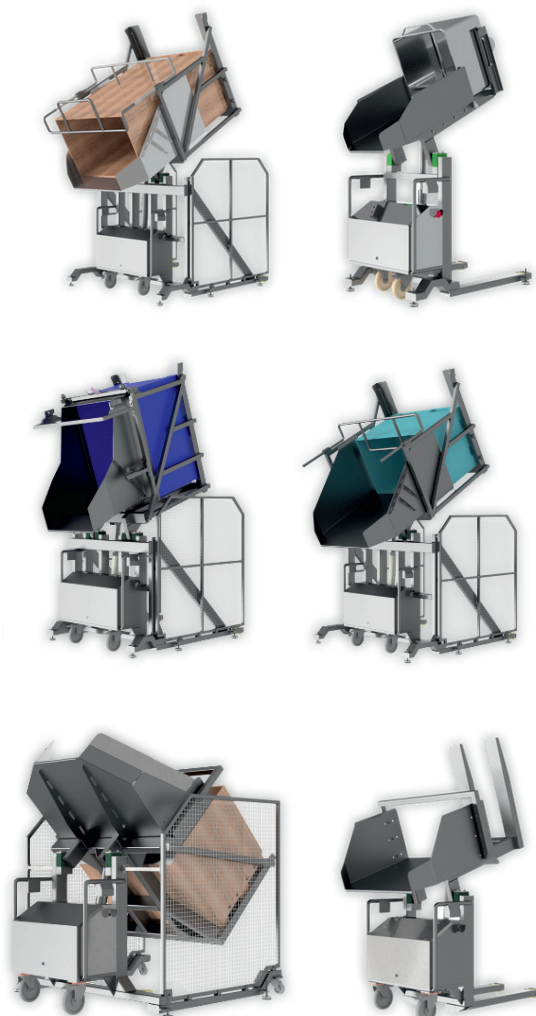
codziennym zadaniem jest wyładowywanie, wysypywanie i wylewanie produktów z różnego rodzaju pojemników, skrzyniopalet, cymbrów, beczek i innych. Dzięki wywrotnicom, proces podnoszenia i opróżniania pojemników jest szybki i sprawny. Największą zaletą posiadania w zakładzie takich urządzeń to odciążenie kręgosłupów pracowników i brak kontuzji spowodowanych podnoszeniem dużych ciężarów. Wywrotnica to dodatkowy „pracownik”, który może pracować przez wiele godzin, nigdy nie narzeka na ból pleców i nigdy nie chodzi na zwolnienia lekarskie. Korzyści z posiadania w tego typu urządzeń zauważyli właściciele największych zakładów przetwórstwa spożywczego, w tym mięsnego i rybnego, dlatego wywrotnice stały się standardowymi maszynami wspomagającymi procesy produkcyjne.

- Wyróżnia nas to, że nasze urządzenia są projektowane i produkowane w jednym zakładzie, specjalizującym się wyłącznie w budowie maszyn dla przemysłu spożywczego. Ponadto dysponujemy zespołem specjalistów, którzy mają wieloletnie doświadczenie w tworzeniu wywrotnic do różnych zastosowań. Staramy się unikać podwykonawstwa, aby procesy produkcyjne były jeszcze szybsze i abyśmy mieli nad nimi pełną kontrolę – dodaje Dorota Starybrat.



Pozostaje jednak pytanie, jaka wywrotnica sprawdzi się w konkretnym zakładzie, do konkretnego zastosowania? Spróbujemy więc rozważyć wszelkie wątpliwości i pomóc w wyborze odpowiedniego rozwiązania. Pod lupę weźmiemy wywrotnice Boxlifter, wywrotnice i podnośniki wytwarzane tu na miejscu w Polsce. Chcąc odpowiedzieć co jest istotne przy wyborze urządzenia, w kilku punktach przedstawimy najważniejsze wytyczne, które należy zawrzeć w zapytaniu ofertowym:

1. Zbadaj przestrzeń, w której urządzenie ma pracować. Ustal jakie są ograniczenia, sprawdź wysokość pomieszczenia, aby upewnić się, że urządzenie w stanie wywrotu nie będzie dotykać sufitu.
2. Przeanalizuj procesy produkcyjne i zastanów się, czy podnośnik powinien być mobilny (z możliwością przemieszczania między stanowiskami), czy stacjonarny (kotwiony do posadzki w stałym miejscu pracy).
3. Ustal wymaganą wysokość wysypu. Jest to parametr dopasowany do wysokości transportera, podajnika, czy też pojemnika do którego ma trafiać produkt.
4. Sprawdź wymiary pojemników, które będą pracować z wywrotnicą. Zmierz ich długość, szerokość i wysokość. Zastanów się, czy będzie to jeden rodzaj pojemników, o jednakowych wymiarach, czy w Twoim zakładzie pracują różne pojemniki, np. skrzyniopalety w wymiarze Euro i ISO lub beczki 220 L i 60 L.
5. Rozważ opcję zasilania. Jeśli nie masz możliwości podłączenia urządzenia do sieci 400V, weź pod uwagę tylko wywrotnice pracujące na baterii.
6. Zastanów się, jakie normy bezpieczeństwa obowiązują w Twoim zakładzie i w jakie zabezpieczenia urządzenie musi być wyposażone. Wybierz sygnalizację świetlną, dźwiękową, siatki osłonowe lub klatkę bezpieczeństwa, która całkowicie oddzieli operatora od strefy rozładunku.



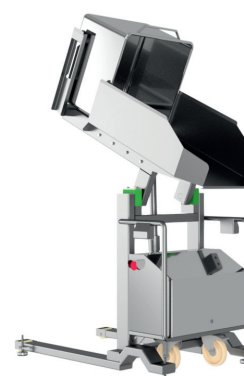
Zebraliśmy już wszystkie najważniejsze wytyczne, więc poszukajmy najlepszego rozwiązania. Podstawowe modele wywrotnic Boxlifter to:

1) Wywrotnica do skrzyniopalet



Najpopularniejszy typ podnośników, jaki można spotkać w zakładach przetwórstwa spożywczego. Może podnosić zarówno skrzyniopalety o podstawie Euro (1200x800mm), jak i ISO (1200x1000mm), a także pojemniki izolowane. W zależności od wymaganej wysokości wysypu (od 800 do 1500mm lub powyżej 1500 mm) produkowane są urządzenia mobilne na kółkach lub kotwione na stałe do posadzki, także w wersji słupowej.

2) Wywrotnica do cymbrów



Wykorzystywana głównie w zakładach przetwórstwa mięsnego, w których używane są cymbry, czyli inaczej wózki farszowe o pojemności 200L lub 300L. W zależności od wymaganej wysokości wysypu produkowane są wywrotnice mobilne kompaktowe, mobilne słupowe lub stacjonarne, przymocowane do podłoża.

3) Wywrotnica do beczek



Model wykorzystywany głównie w zakładach przetwórstwa warzyw oraz w cukiernictwie. Obsługuje beczki o różnych pojemnościach, zgodnie z preferencjami klienta. Może mieć kilka opcji uchwytów i belek podtrzymujących beczkę w trakcie wychyłu. Ten typ został przystosowany do obsługi okrągłych pojemników, dlatego jego taca jest zaokrąglona.

4) Linie wyładownicze



Istnieje również możliwość zbudowania linii wyładowniczych, czyli elementów wspomagających wyładunek produktu. Wśród nich można znaleźć m. in. stoły odsadzające i przystawki z lejami dzielącymi. Takie kombinacje spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.

Jeśli potrzebujesz więcej informacji, zapytaj o ofertę. Prześlij wymagania dotyczące wywrotnicy, której szukasz, a Boxlifter na pewno wskaże urządzenie dostosowane do twoich potrzeb lub zaproponuje wywrotnicę „uszytą na miarę” i wykona ją na Twoje specjalne zamówienie.

Nie zapomnij wejść na www.boxlifter.eu, kliknąć w zakładkę „Kontakt” i wysłać swojego zapytania do czołowego producenta wywrotnic w Polsce. ■



FACH-PAK Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Artura Grottgera 16 C
76-200 Słupsk

tel. +48 59 8455000

info@fach-pak.com
www.fach-pak.com



R E K L A M A



Kolumny parzelnicze, miniwieże



Formy do mięsa

tel. 52 387 12 44 • www.master-solec.pl